



De la experiencia en software administrativo de **Microsip** y de la especialidad en manufactura de **Infor Business Solutions**, nace **Microsip Manufacturing**, una solución a las necesidades de información de las pequeñas y medianas industrias mexicanas.

Microsip Manufacturing ofrece una **alta especialización funcional** en los procesos industriales, una interface flexible y fácil de utilizar que permite crear y diseñar cómodamente a los usuarios su propio entorno de trabajo sin pantallas complejas o menús de difícil navegación.

Microsip Manufacturing es una herramienta que permite la **integración de todos los departamentos** de la empresa, atendiendo las necesidades específicas de cada área y proporcionando al usuario una ayuda profesional para instalar su sistema de producción siguiendo una metodología suficientemente probada y en un **tiempo mínimo de implantación**.

**Todo el ciclo productivo**, desde el abastecimiento de insumos, hasta la comercialización del producto terminado está contemplado en **Microsip Manufacturing (MM)**.

## INSUMOS

Compras, pedidos a proveedores, materiales, costos, control de inventarios, consumos, estadísticas, pagos a proveedores, órdenes de compra creadas desde la planificación de producción en base a existencias, mercancía en tránsito, tiempos de entrega, etc.

## ESTRUCTURAS

Estructuras de productos sin límite de niveles, rutas de producción, componentes, cálculo de costo teórico, oficina técnica o ingeniería, integración de planos, fichas técnicas, videos, enlaces y administración de estructuras.

## PLANEACIÓN DE PRODUCCIÓN

MRP, monitoreo de operarios, monitoreo de máquinas, simulación de órdenes de fabricación, lanzamientos de órdenes de fabricación, reportes de producción, propuestas de compras y producción, seguimiento de producción, control de asistencia y control de calidad en lotes (libre definición de conceptos, evaluación y liberación).

## INVENTARIO DE PRODUCTO EN PROCESO

Entradas y salidas de almacenes, control de existencias, administración y control de lotes y números de serie, trazabilidad, monitoreo de almacenes, control de calidad.

## CONSULTAS DINÁMICAS

*(EIS Enterprise Information System)*

Creación de consultas dinámicas (cubos de datos), acceso a todos los datos de producción, conversión instantánea a gráficos de Pareto, lineales, de pastel, puntuales, etc. Permite la creación rápida de indicadores y estadísticas.

## COMERCIALIZACIÓN

Esta función es sumamente flexible, contempla **desde las cotizaciones hasta el seguimiento de las cuentas por cobrar**, manejo de pedidos, remisiones, facturación (electrónica opcional), estadísticas de ventas por cliente, por zona, por producto, por vendedor, etc.

Para el manejo de artículos ofrece varias listas de precios, un amplio esquema de descuentos y políticas de crédito, manejo de cartera, cobranza por ruta y comisiones a vendedores.

## ADMINISTRACIÓN, CONTABILIDAD Y TESORERÍA

Los módulos de **Cuentas por Pagar, Cuentas por Cobrar, Contabilidad y Bancos**, vienen a complementar el manejo del flujo de efectivo en la empresa, programados para cumplir con **todas las disposiciones fiscales y contables vigentes**.

Para ello, **Microsip Manufacturing** ofrece una integración contable directa, confiable y muy sencilla de operar.

## NÓMINAS

Todo el control de sueldos y salarios, incluyendo horas extras, préstamos, percepciones, deducciones, seguridad social, antigüedades, cálculos de impuestos y demás requisitos fiscales están contemplados en este módulo.



## Microsip MES

### MANUFACTURING EXTENDED SYSTEM

Adicionalmente, para fabricantes con **mayores necesidades de información**, se ofrece Microsip **Manufacturing Extended System, (Microsip MES)**, que además de las funciones de Microsip Manufacturing (MM) contempla:

#### PLANEACIÓN Y CONTROL DE PRODUCCIÓN A CAPACIDAD FINITA

Módulo que considera la cantidad de obreros y máquinas existentes, los calendarios laborales, la disponibilidad de máquinas y la capacidad de producción de los centros de trabajo.

Puede calcular hacia adelante o hacia atrás la producción, priorizar órdenes de fabricación, priorizar saturaciones de recursos, maneja rutas alternativas, registro de incidencias como paros de máquina, etc. Muestra también cuellos de botella, adelantos o atrasos en producción, saturación de máquinas y operarios. El control está basado en gráficas de Gantt, que permiten una simulación instantánea de los cambios que se efectúen hasta la generación o regeneración de órdenes de producción.

#### REQUERIMIENTOS DE EQUIPO (SERVIDOR):

- Procesador Pentium IV
- 1 GB de RAM (o más)
- Windows 2000 Server SP4, XP Professional SP2, Windows 2003 Server, Linux
- Unidad de disco compacto
- Disco Duro 80 GB

#### REQUERIMIENTOS DE EQUIPO (TERMINALES):

- Procesador Pentium III (Se sugiere IV ó superior)
- 256 Mb de RAM (o más)
- Windows 2000 Professional SP4, XP Professional, SP2, Windows Vista Business Edition o superior (Windows Vista require de 1GB de RAM).
- Unidad de disco compacto
- Disco Duro 40 GB



